Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Материалы							
72	Труба Ø32х3, категория качества В по ГОСТ 8731, Ст 20 ГОСТ 1050-88	ГОСТ 8734-78			м	4	2,15	
73	Уголок 100х100х10-В, категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, Ст 3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93			м	21	15,1	
74	Уголок 50х50х5-В, категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, Ст 3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93			м	0,5	3,77	
75	Уголок 32х32х3-В, категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, Ст 3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93			м	0,3	1,46	
76	Лист Б-ПН-НО-10х700х1300, категория 2 по ГОСТ 14637-89, Ст 3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 19903-74			шт	2	71,4	Из листа Б-ПН-НО-10х700х2000
77	Лист Б-ПН-НО-5х800х500, категория 2 по ГОСТ 14637-89, Ст 3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 19903-74			шт	1	13,3	Из листа Б-ПН-НО-5х1250х2500
78	Полоса 5х200-В-I, категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, Ст 3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 103-2006			м	0,5	7,85	
79	Круг В-II-34 категория 1, группа IГП по ГОСТ 535-2005, сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ГОСТ 2590-2006			м	0,2	7,127	
80	Круг В-II-22 категория 1, группа IГП по ГОСТ 535-2005, сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ГОСТ 2590-2006			м	0,2	2,98	
81	Круг В-II-50 категория 1, группа IГП по ГОСТ 535-2005, Ст 3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006			м	0,5	15,42	
82	Круг В-II-10 категория 1, группа IГП по ГОСТ 535-2005, Ст 3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006			м	3	0,616	
83	Электрод для сварки углеродистой стали марка Э42А тип УОНИИ-13/45 диаметр 4 мм	ГОСТ 9467-75			кг	35	-	
84	Электрод для сварки углеродистой стали марка Э42А тип УОНИИ-13/45 диаметр 3 мм	ГОСТ 9467-75			кг	7	-	
85	Электрод для сварки нержавеющей стали марка ЦЛ 11 тип Э-08Х20Н9Г2Б диаметр 3 мм	ГОСТ 10052-75			кг	0,6	-	

Взам. инв. N

Подпись и дата 01.04.12

Инв. N подл. 530135

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	-	Зам.	128-12		05.04

1834-19-129.С

Лист 7

Формат А3